ЗАЯВКА

в БИХ на изготовление оснастки и инструмента

для цеха ПЗЦ

на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ месяц \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Шифр  оснастки | Ном.  детали | Наименование  оснастки | Един.  измер. | К-во | Срок  изготовления | Примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | ГФИР 1700-6018 | ПМ15-063 | штамп | шт. | 1 |  |  |
| 2. | ГФИР 1700-6032 | ПМ15-063 | штамп | шт. | 1 |  |  |
| 3. | ГФИР 1700-6027 | ПМ15-063 | штамп | шт. | 1 |  |  |
| 4. | ГФИР 1700-6192 | ПМ15-063 | штамп | шт. | 1 |  |  |
| 5. | 1620-4968/11 | КНЕ | матрица | шт. | 1 |  |  |
| 6. | 1620-4968/11-01 | КНЕ | матрица | шт. | 1 |  |  |
| 7. | 1620-4968/11-02 | КНЕ | матрица | шт. | 1 |  |  |
| 8. | 1620-4968/5 | КНЕ | пуансон | шт. | 1 |  |  |
| 9. | 1620-4968/5-01 | КНЕ | пуансон | шт. | 1 |  |  |
| 10. | 1620-4968/5-2 | КНЕ | пуансон | шт. | 1 |  |  |
| 11. | 1620-4968/11-02 | КНЕ доработать из непригодной к эксплуатации матрицы 1620-4968/11 | матрица | шт. | 1 |  |  |
| 12. | Согласно эскиза | доработать из резца Р6М5 2100-4011 | резец отрезной | шт. | 10 |  |  |

Начальник цеха Сычев Д.В.

«Согласовано»

Зам. гл. инженера Толкачев В.С.

Технолог КТО Кашенцов К.А.

Заявка принята БИХ «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_г.